



## > des hommes

Directeur  
Responsable Production et Sécurité  
Responsable Sous traitance  
Responsable Qualité et Environnement

Florent Lemmel  
Christian DUFOUR  
Laurent DUVAL  
Jérémy Cauchon

florent.lemmel@sepfa.com  
christian.dufour@sepfa.com  
laurent.duval@sepfa.com  
jeremy.cauchon@sepfa.com

## > des moyens

### Machine à commande numérique

- Usinage grande vitesse	CME QUICK 2000 CME QUICK 2000	2000*1000*1000 - 5 axes - 18000 tr/min 2000*1000*1000 - 5 axes - 18000 tr/min
- Fraisage CN	CME BF04 CME BF06 KAFO MINA WALDRICH COBURG	2500*1000*1000 - 4 axes 4000*1200*1500 - 4 axes 1400*700*650 - 4 axes 1600*1300*1200 - 4 axes 9000*3000*1500 - 3,5 axes
- Tournage CN	MAZAK INTEGREGX ERNAULT-SOMUA SE 830 TOUR VERTICAL YOUJI TOUR VERTICAL BERTHIEZ TOUR VERTICAL BERTHIEZ TOUR VERTICAL YOUJI TOUR VERTICAL YOUJI TOUR VERTICAL YOUJI	∅ 995*1500 - axe C ∅ 830*1500 ∅ 2000*1200 ∅ 2200*1950 ∅ 2800*2000 ∅ 1000*1050 ∅ 1200*1240 ∅ 2500*2500
- Alésage CN	CORNAC FOREST TC 10 S TOS WARNSDORF	4000*2000*1500 - 6 axes 2000*1250*1250 - 4 axes 8000*3000*3000 5 axes continus W=1000 Z=800mm V=1800mm

### Centre de programmation

- MISSLER TOPSOLID 3D - 5 axes

### Atelier de montage

- Pont roulant 20 tonnes  
- Superficie 750m<sup>2</sup>

### Gestion de production

- MISSLER GPS

### Atelier de production

- Marbre de traçage 2400\*3800  
- 2 ponts roulants 10 tonnes  
- 1 pont roulant 12 tonnes  
- 1 pont roulant 16 tonnes  
- 1 pont roulant 20 tonnes  
- Superficie 5800m<sup>2</sup>

### Tours grandes dimensions

- ERNAULT-SOMUA SE 1203 ∅ 1200\*16000  
- ERNAULT-SOMUA SE 1000 ∅ 1000\*3000

### Contrôle

- Tridimensionnelle ZEISS MC850 1200\*800\*600  
- Lazer tracker API ~ 1/2 sphère de 15m de ∅ précision 5 µm/m